

«Атырау ЖЭО» АҚ

Хаттама № \_\_\_\_\_

2020 жылға № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 – ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» бойынша тендер тәсілімен жұмыстарды сатып алудың қорытындысы

Конференц-зал, 4 қабат  
Атырау қ., Қабдолов даңғылы  
29 қаңтар 2020 ж.  
14:00 сағ.

Тендерлік комиссия құрамы:

- Омарова Г.О. - экономика және қаржы жөніндегі вице-президент - тендерлік комиссияның төрағасы;

Комиссия мүшелері:

- Канцева А.П. - Құқықтық және кадрлық жұмыс жөніндегі вице-президент;
- Мухамеджанова Е.Д. - бас есепші;
- Жұмаханов С.Қ. – өндірістік техникалық бөлімнің бастығы;
- Хан В.А. – ЖӨДБ бастығы
- Сатбалдиев Д.А. - МТҚБ бастығы.
- Асанов А. - заң бөлімінің заң кеңесшісі

Комиссия хатшылығы:

- Муканова Ж.М. - ЭТБ бастығы.

Қатыспағандар жоқ.

2020 жылдың 29 қаңтарында сағ. 14.00 «Атырау ЖЭО» АҚ конференц-залы (4 қабат) Атырау қ. Қабдолов даңғылы, 9 мекен жайы бойынша 2020 жылға № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» бойынша тендерлік тәсілімен сатып алудың қорытындысы өткізілді.

1. Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің атауы мен қысқаша сипаттамасы:

Жұмыстың атауы	Өлш. бір	Саны
Конденсациялық жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың жоғары және орташа қысымының ағынды бөлігін әзірлеу. Будың бастапқы қысымы 8,83(90) МПа(ата) дейін. Дайындаушы зауыт: ағын бөлігінің түрлеріне қарамастан:	жиынты к	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысу турбиналарының ЦВД Каминді тығыздағыштарын жөндеу. Бөлшектелген цилиндрде жөндеу. 50-ден 100%-ға дейін жоғары тығыздағыш сақиналардың ауыстырылатын сегменттерінің саны будың бастапқы қысымы 8,83(90) МПа (ата) турбина	жиынты к	1

АО "Атырауская ТЭЦ"

Протокол \_\_\_\_\_

подведения итогов закупок работ способом конкурса путем тендера на 2020 год по лоту №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10».

Конференц-зал, 4 этаж  
г. Атырау, пр. Кабдолова, 9  
29 январь 2020 г.  
14:00 ч.

Тендерная комиссия в составе:

- Омарова Г.О. – вице-президент по экономике и финансам – председатель тендерной комиссии;

Членов комиссии:

- Канцева А.П. - вице-президент по правовым и кадровым вопросам;
- Мухамеджанова Е.Д. – главный бухгалтер;
- Жумаханов С.К. – начальник ПТО;
- Хан В.А. – начальник ОППР
- Сатбалдиев Д.А. – начальник ОМТС.
- Асанов А. - юрисконсульт юридического отдела

Секретариат комиссии:

- Муканова Ж.М. – начальник ОЭА;

Отсутствующих нет.

29 января 2020 года в 14:00 часов в конференц-зале АО «Атырауская ТЭЦ» (4 этаж) по адресу: г. Атырау, пр. 3. Кабдолова, 9 подведен итог закупки работ способом конкурса путем тендера на 2020 год по лоту №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10».

1. Наименование и краткая характеристика и количество закупаемых работ:

Наименование работ	Ед.изм	Кол
Разработка проточной части высокого и среднего давления турбин конденсационных теплофикационных и с противодавлением. Начальное давление пара до 8,83(90) МПа(ата). Завол-изготовитель: независимо, по видам проточной части:: ЦВД	к-т.	1
Ремонт каминных уплотнений ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт при разобранном цилиндре. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец свыше 50 до 100%: на цилиндр турбин с начальным давлением пара до 8,83(90) МПа(ата)	к-т	1
Ремонт концевых уплотнений ЦВД	к-т	1

цилиндрі			при разобранном цилиндре турбин конденсационных, теплофикационных. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец свыше 50 до 100%; Мощность турбины МВт: независимо на цилиндр турбин с начальным давлением пара до 8,83(90)МПа(ата)		
Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының бөлшектенген цилиндрінде ЦВД шеткі тығыздағыштарды жөндеу. 50-ден 100-ға % дейінгі тығыздағыш сақиналардың ауыстырылатын сегменттерінің саны: Турбинаның қуаты МВт: будың бастапқы қысымы 8,83(90)МПа (ата)	жиынты к	1			
Конденсациялық, жылуландыру және ғысуға қарсы турбиналардың тығыздағыш сақиналарының сегменттерін ауыстырумен және көлденең Ажыратқышты қырлай отырып, ЦВД тығыздағыштарының жиектерін жөндеу. Тығыздағыш сақиналардың ауыстырылатын сегменттерінің саны,%: ауыстырусыз, будың бастапқы қысымы 8,83(90)МПа (ата)	жиынты к	1	Ремонт обойм уплотнений ЦВД с шабрением горизонтального разъема и заменой сегментов уплотнительных колец турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество заменяемых сегментов уплотнительных колец, %: без замены, на цилиндр турбин с начальным давлением пара до 8,83(90)МПа(ата)	к-т	1
Цилиндр шеткі немесе аралық тығыздағыштар сегменттерінің сақинасын жөндеу. Тығыздау түрі: тоқылған (құрама профильдер). Біліктің диаметрі 600 мм дейін, сақинаның тарак саны 10 данаға дейін.	жиынты к	40	Ремонт кольца сегментов концевых или промежуточных уплотнений цилиндра. Тип уплотнения: зачеканенное (профили сборные). Диаметр вала до 600мм, при кол-ве гребней кольца до 10шт.	шт.	40
Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының көлденең ажыратуын қырлай отырып және қарсы қысу арқылы ЦВД диафрагмаларын жөндеу. Будың бастапқы қысымы 8,83(90)МПа (ата), сатылар саны 13-20 дана	жиынты к	1	Ремонт диафрагм ЦВД с шабрением горизонтального разъема турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 13-20шт., на цилиндр турбин с начальным давлением пара до 8,83(90)МПа(ата)	к-т	1
Жылуландыру турбиналарының бұрылыс диафрагмасын жөндеу. Белбеулерді ысқылаумен, көлденең Ажыратқышты қырнаумен және диаметрі 1500мм жоғары тығыздағыш сақиналарды ауыстырумен жөндеу.	диафрагма	2	Ремонт поворотной диафрагмы турбин теплофикационных. Ремонт с притиркой поясков, шабрением горизонтального разъема и заменой уплотнительных колец, с диаметром с выше 1500мм.	диафрагма	2
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың қаптамасын жөндеу. Турбинаның қуаты 12-ден 25МВт дейін. Өндіруші зауыт: цилиндрлер типіне қарамастан ЦВД	дана	1	Ремонт обшивки турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Мощность турбины свыше 12 до 25МВт. Завод-изготовитель: независимо, по типам цилиндров: ЦВД	шт.	1
Тұз шөгінділерінен тазартумен және роторда жаншылған конденсациялық, жылуландыру турбиналарының артынан және қарсы қысымды усиктерді ауыстырумен РВД жөндеу. Сатылар саны: 11-20дана.: будың бастапқы қысымы 8,83(90)МПа (ата)	турбина роторы	1	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений и заменой уплотнительных усиков, за вальцованных в роторе турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней: 11-20шт.: с начальным давлением пара 8,83(90)МПа(ата)	ротор турбин	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың ЦВД сыртқы корпусын жөндеу. Металл қаулауларын жою арқылы жөндеу. Турбинаның түрі: бір цилиндрлік, будың бастапқы қысымы 8,83(90)МПа (ата)	турбина корпусы	1	Ремонт наружного корпуса ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с устранением дефектов металла. Тип турбины: одноцилиндровая, с начальным давлением пара 8,83(90)МПа(ата)	корпус турбин	1
Жылу санылауларын түзете отырып, ЦВД және ЦСД ағынды бөлігін орталықтандыру. Турбинаның түрі: конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысым. Цилиндр түрі: ЦВД. Будың бастапқы қысымы 8,83(905) МПа (ата), сатылар саны 16-20 дана	турбина лар цилиндр інің ағынды бөлігі	1	Центровка проточной части ЦВД и ЦСД с исправлением тепловых зазоров. Тип турбины: конденсационная, теплофикационная и с противодавлением. Тип цилиндра:	проточная часть цилиндра турбин	1
Цилиндр шеттік және диафрагмалық	турбина	1			

тығыздағыштардағы радиалды саңылауларды калпына келтіру. Турбинаның түрі: конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысым. Цилиндр түрі: ЦВД, будың бастапқы қысымы 8,83(90)12,75 (130)МПа (ата)	цилиндр		ЦВД. Количество ступеней 16-20шт, с начальным давлением пара до 8,83(905) МПа(ата)		
Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының цилиндр корпусы тіректерінің реакциясын түзету.	Екі тіреуіш	1	Восстановление радиальных зазоров в концевых и диафрагменных уплотнениях цилиндра. Тип турбины: конденсационная, теплофикационная и с противодавлением. Тип цилиндра: ЦВД, с начальным давлением пара 8,83(90)12,75 (130)МПа(ата)	цилиндр турбин	1
Конденсациялық, жылуландыру және қысуға қарсы турбиналардың ЦВД бақылау құрастыру. Сатылар саны 11-20шт: будың бастапқы қысымы 8,83(90) МПа (ата)	турбина цилиндр	1	Исправление реакции опор корпуса цилиндра (без работ по трубопроводам) турбин конденсационных, теплофикационных.	две опоры	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысумен турбиналардың ОДҚ құрастыру және жабу. Будың бастапқы қысымы 8,83(90) МПа (ата)	турбина цилиндр	1	Контрольная сборка ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 11-20шт: с начальным давлением пара 8,83(90) МПа(ата)	цилиндр турбин	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың алдыңғы тірегін жөндеу. Ротор ойылған кезде жапсырманы қайта толтыра отырып жөндеу. Тіректегі подшипник түрі: тірек-тіректі, подшипник ішпесінің диаметрі 200мм дейін.	тіреуіш	1	Сборка и закрытие ЦВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 11-20шт, с начальным давлением пара 8,83(90) МПа(ата)	цилиндр турбин	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың РТ-РГ тірегін жөндеу. Турбиналардың қуаты 25МВт дейін болған кезде подшипниктің ішпектерін қайта құю арқылы жөндеу.	тіреуіш	2	Ремонт передней опоры турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с перезаливкой вкладыша при вынудом роторе. Тип подшипника в опоре: опорно-упорный, при диаметре вкладыша подшипника до 200мм.	опора	1
РГ тірегін жөндеу. Ротор ойылған кезде, подшипниктер түрлері және жапсырмалар диаметрі бойынша жапсырманы ауыстырусыз (қайта құю) жөндеу: шығару, 300мм дейін.	тіреуіш	1	Ремонт опоры РТ-РГ турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с перезаливкой вкладыша подшипника при вынутых роторах; при мощности турбин до 25МВт.	опора	2
Қоздырғыштың роторы тіректерін жөндеу (тасымалдаушы, жеке қажеттілік генераторы және т.б.) подшипниктің ішпесін қайта құюмен жөндеу. ішпектер диаметрі бойынша 150мм дейін	Екі тіреуіш	1	Ремонт опоры РГ. Ремонт без замены (перезаливки) вкладыша при вынудом роторе, по типам подшипников и диаметрам вкладышей: выносной, до 300мм.	опора	1
Турбогенератор роторының тірек жотасы мен мойындарын жөндеу. Турбогенератордың қуаты 110МВт - ка дейін болғанда, забойлардың жағдайын тексере отырып, орнын тазарту және бақылау өлшеулерімен ротор мойыншасын жөндеу.	тарак (мойын)	2	Ремонт опор ротора возбuditеля (подвозбuditеля, генератора собственных нужд и т.п.) ремонт с перезаливкой вкладыша подшипника. по диаметрам вкладышей подшипников до 150мм	две опоры	1
Турбиналардың қуаты 25МВт - ка дейін болған кезде білік бұрау құрылғысын жөндеу.	дана	1	Ремонт упорного гребня и шеек ротора турбогенератора. Ремонт шейки ротора с проверкой состояния, зачисткой мест забоин и контрольными измерениями, при мощности турбогенератора до 110МВт.	гребень (шейка)	2
Генератор мойынтірегі орындығының окшаулау төсемдерін және конденсациялық, жылуландыру турбиналары қоздырғышын шешу, азалау, келтіру және орнату.	дана	1	Ремонт валоповоротного устройства, при мощности турбин до 25МВт.	шт.	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысумен турбиналардың механикалық шамаларының есалыстырмалы кеңейтілуінің датчиктерінің кронштейндерін алу, жөндеу және орнату.	дана	2	Снятие, очистка, сушка и установка изоляционных прокладок стула подшипника генератора и возбuditеля турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.	шт.	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысумен турбиналардың	дана	1	Снятие, ремонт и установка	шт.	2

механикалық шамаларының салыстырмалы кеңею датчиктерінің кронштейндерін ауыстыру.			кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.		
Генератордың қуаты 100 МВт дейін болған кезде роторды шығару үшін генератор подшипниктерінің ішпектерін жою.	жиынтық	1	Замена кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.	шт.	1
Мойынтіректерді ашу, ішпектерді домалату және орнату, генератордың қуаты 100МВт-қа дейін болған кезде роторды шығару үшін қоздырғыш подшипниктерін орнату.	жиынтық	1	Удаление вкладышей подшипников генератора для вывода ротора, при мощности генератора до 100 МВт.	к-т	1
Конденсациялық, жылуландыру турбиналарының термобар қоздырғысына саңылауларды бұрғылау және қарсы басу арқылы мойынтіректің тірек қалыптарының жиынтығын келтіру.	жиынтық	1	Вскрытие подшипников, выкатывание и установка вкладышей, снятие установка подшипников возбуждителя для вывода ротора, при мощности генератора до 100МВт.	к-т	1
Турбоагрегаттың білік өткізгішін ортаға дәл келтіру ақауларын жою. Білік өткізгіш роторларының саны 3 дана.	білік	1	Подгонка комплекта опорных колодок подшипника со сверлением отверстий под установку термопар турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.	к-т	1
Турбоагрегат роторларының буы қосылыстарының иінді қосылуын жою. 2 данаға дейін муфтадағы болттардың саны	қосылғыш	1	Устранение дефектов центровки валопровода турбоагрегата. Количество роторов валопровода 3шт.	валопр вод	1
Турбоагрегат муфтасын жөндеу. Жартылай муфтаны алмай жөндеу, муфтаның конструкция типі бойынша: қатты, жартылай қатты	Жартылай муфта	2	Устранение колечатости соединения пары роторов турбоагрегата. Количество болтов в муфте до 12шт	соедине ние	1
Конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысымды турбиналардың жартылай муфтасы бойынша роторды ортаға дәл келтіруді өлшеу.	қосылғыш	5	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт без снятия полумуфты, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая	полумуф та	2
Жоғары және орташа қысымды автоматты бекітпенің клапанын жөндеу (тоқтатқыш-реттеуші, кескіш). Бұдың бастапқы қысымы 12,72(130) дейін, клапандардың диаметрі бойынша 500мм дейін іріктей отырып, металл ақауларын жою отырып, кейіннен балқыта отырып, жөндеу. КТз, изл және инофирм турбиналарының клапандарын жөндеу кезінде $K=0,7$ коэффициенті қолданылады	турбина клапаны	2	Замер центровки ротора по полумуфте турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.	соедине ние	5
Жоғары және орташа (құрастырмалы) реттегіш клапанды жөндеу. Бұдың бастапқы қысымы 12,75(130) дейін, клапандардың диаметрі бойынша 200мм дейін, кейіннен балқытумен, ажарлаумен және тозған бөлшектерді ауыстырумен металл ақауларын жою арқылы жөндеу. КТЗ, НЗЛ және инофирм турбиналарының клапандарын жөндеу кезінде $K=0,7$ коэффициенті қолданылады	турбина клапаны	8	Ремонт клапана автоматического затвора высокого и среднего давления (стопорно-регулирующего, отсечного). Ремонт с устранением дефектов металла выборкой с последующей наплавкой, с начальным давлением пара до 12,72(130), по диаметрам клапанов до 500мм. При ремонте клапанов турбин ктз, изл и инофирм применяется коэффициент $K=0,7$	клапан турбин	2
Тоған бөлшектерді ауыстыра отырып, турбиналардың реттеуші клапандарының тарату құрылғысын жөндеу. КТЗ, НЗЛ, инофирм жасаушы зауыт.	құрылғы	1	Ремонт клапана регулирующего высокого и среднего (сборного). Ремонт с устранением дефектов металла выборкой с последующей наплавкой, шлифовкой и заменой изношенных деталей, с начальным давлением пара до 12,75(130), по диаметрам клапанов до 200мм. При ремонте клапанов турбин КТЗ, НЗЛ и инофирм применяется коэффициент $K=0,7$	клапан турбин	8
Реттеу және қорғау жүйесін жөндеу. Реттеу және қорғау жүйесін бөлшектеу, тазалау, ақауын анықтау. Ақауларды жою немесе тозған бөлшектерді ауыстыру. Формулярларды құрастыру.	турбина жүйесі	1	Ремонт распределительного устройства регулирующих клапанов турбин с заменой изношенных деталей. Завод-изготовитель КТЗ, НЗЛ, инофирм.	устройст во	1
			Ремонт системы регулирования и защиты. Разборка, очистка,	система турбины	1

толтыру. Турбинаның түрі: қуаты 25МВт дейін екі реттелетін іріктеу (екі сатылы іріктеу) бар.			дефектация системы регулирования и защиты. Устранение дефектов или замена изношенных деталей. Сборка, Заполнение формуляров. Тип турбины: с двумя регулируемым отборами (с двухступенчатым отбором), с мощностью до 25МВт.		
Реттеу және қорғау жүйесін жөндеу. Реттеу жүйесінің сипаттамаларын алу. Тораптарды қиыстыра отырып, зауыттық деректер бойынша теңшеу. Құрылғылар мен аспаптарды дайындау және орнату. Сипаттамаларды алу. Жұмыстың бұзылуына әкелетін себептерді талдау. Тораптарды баптау, қиыстырып келтіру. Дайындаушы зауыттың деректеріне сәйкес баптауды түзету. Формулярларды толтыру, есеп-ақт жасау. Турбинаның түрі: қуаты 25МВт дейін екі реттелетін іріктеу (екі сатылы іріктеу) бар.	турбина жүйесі	1	Ремонт системы регулирования и защиты. Снятие характеристик системы регулирования. Настройка по заводским данным с подгонкой узлов. Подготовка и установка приспособлений и приборов. Снятие характеристик. Анализ причин, вызывающие нарушение работы. Наладка, подгонка узлов. Корректировка настройки в соответствии с данными завода-изготовителя. Заполнение формуляров, составление акта-отчета. Тип турбины: с двумя регулируемым отборами (с двухступенчатым отбором), с мощностью до 25МВт.	система турбины	1
Турбоагрегаттың май жүйесін (май еалкындатқыштарсыз және май бактарысыз) конденсациялық, жылуландыру және қарсы қысумен жөндеу. Қуаттылығы 100МВт дейін майлаудың май жүйесін жөндеу.	турбина май жүйесі	1	Ремонт маслосистемы турбоаграта (без маслоохладителей и маслобаков) турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт маслосистемы смазки, с мощностью до 100МВт.	маслосистема турбин	1
Турбоагрегат тіректері дірілінің жалпы деңгейін бір режимде, тіректер саны 6 данаға дейін турбоагрегатқа бақылау өлшеу.	өлшеу	10	Контрольное измерение общего уровня вибрации опор турбоагрегата на одном режиме, на турбоагрегат при количестве опор до 6шт.	замер	10
Турбоагрегатты Вибро тексеру. Турбинаның түрі: 25МВт дейін агрегаттың қуаты кезінде жылуландыру.	дана	1	Виброобследование турбоагрегата. Тип турбины: теплофикационная, при мощности агрегата до 25МВт.	шт.	1
Қуаты 25МВт дейінгі турбоагрегаттың білік құбырын орнында теңгеру.	агрегат	1	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, с мощностью до 25МВт.	агрегат	1
Қуаты 25МВт дейінгі турбоагрегаттың білік құбырын орнында теңгеру. Қосымша жазықтықтарда жүктерді орнату кезінде еңбек сыйымдылығы әрбір қосымша жазықтыққа К=0,25 коэффициентінің көмегімен артады.	агрегат	4	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, с мощностью до 25МВт. При установке грузов в дополнительных плоскостях трудоемкость увеличивается с помощью коэффициента К=0,25 за каждую дополнительную плоскость.	агрегат	4
5-тен 15тонн-ға дейінгі массасы бар турбиналар мен генераторлардың роторларын (станокта) динамикалық теңгерімдеу	ротор	1	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15тонн	ротор	1
5-тен 15тонн-ға дейінгі массасы бар турбиналар мен генераторлардың роторларын (станокта) динамикалық теңгерімдеу. Жүктерді қосымша жазықтықта орнату кезінде әрбір жазықтыққа К=0,3 коэффициентінің көмегімен анықталатын үстеме қолданылады.	ротор	3	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15тонн. При установке грузов в дополнительные плоскости применяется надбавка, определяемая с помощью коэффициента К=0,3 за каждую плоскость.	ротор	3
5-тен 15 т-ға дейінгі массасы бар турбина мен генераторлардың роторларын (машинада) динамикалық теңдестіру. Теңгерімдеу станогын құрастыру (бөлшектеу) бойынша жұмыстарды орындау кезінде(оның ішінде шектеу тіректерін жасау және орнату, мойынтіректерді қиыстырып келтіру), теңгерімдеуші роторы бар электр қозғалтқышты орталықтандыру, теңгеруші жүктерді дайындау және орнату кезінде еңбек сыйымдылығы К=0,53 коэффициентінің көмегімен анықталады, жұмыстың орташа разряды 3,5.	ротор	1	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 5 до 15тонн. При выполнении работ по сборке (разборке) балансировочного станка(в т.ч. изготовление и установка ограничительных упоров, подгонка	ротор	1

анықталады, жұмыстың орташа разряды 3,5.		
Массасы 15-тен 25 тоннаға дейінгі турбиналы және генераторлардың роторларын динамикалық теңдестіру (машинада)	ротор	1

подшипников), центровке электродвигателя с балансируемым ротором, изготовлению и установке балансировочных грузов трудоемкость определяется с помощью коэффициента $K=0,53$ со среднем разрядом работ 3,5.		
Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн	ротор	1

Орындалу мерзімі -2020 жыл ішінде.

2. Тендерлік өтінімдерді ұсынған әлеуетті өнім берушілердің атаулары мен мекенжайлары:

- 1) «Атырау Темір Бетон» ЖШС, Атырау қаласы, Сатпаев Данғылы, 48Д
- 2) «ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС, Атырау қаласы, Шарипов көшесі, 30А.

1. Тендерлік өтінімдерді ұсынған әлеуетті өнім берушілердің біліктілік деректері:

1) «Атырау Темір Бетон» ЖШС өз қызметін Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жүзеге асырады. Сейтов Алмаз Қабдығалиұлы «Атырау ТемірБетон» ЖШС директоры қызметіне тағайындалды. Тендерді өткізу кезінде «Атырау Темір Бетон» ЖШС-нің банкке және Мемлекеттік кірістер комитетіне қарызы жоқ. «Атырау ТемірБетон» ЖШС-нің біліктілік мәліметтері - жұмысты орындауға арналған мемлекеттік заңнаманың талаптарына сәйкес келеді. «Атырау ТемірБетон» ЖШС-нің нарықта сатып алынған жұмыс тәжірибесі, сатып алу туралы шарт бойынша міндеттемелерді орындау үшін қажетті қаржылық, материалдық және еңбек ресурстары бар, сатып алу кезінде ол жойылуға жатпайды.

2) «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС өз қызметін Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жүзеге асырады. Серіктестіктің құрылтайшысы: Бейсебаев Қуаныш Талғатұлы, Бекметов Анвар Ринатұлы Гурьев «Монтаж Строй» ЖШС директоры қызметіне тағайындалды. Тендерді өткізу кезінде «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС-нің банкке және Мемлекеттік кірістер комитетіне қарызы болмады. «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС-нің біліктілік туралы мәліметтері жұмысты орындауға арналған мемлекеттік заңнаманың талаптарына сәйкес келеді.

«ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС-нің сатып алу жұмыстары бойынша нарықта тәжірибесі бар, сатып алу туралы шарт бойынша міндеттемелерді орындау үшін қажетті қаржылық, материалдық және еңбек ресурстары бар, сатып алу кезінде ол жойылуға жатпайды.

4.Әрбір тендерлік өтінімнің бағасы мен басқа да негізгі шарттары:

1) «Атырау ТемірБетон» ЖШС № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты курделі жөндеу» бойынша тендерлік өтінімге берген жалпы сомасы 38 081 230,13 (отыз сегіз миллион сексен бір мың екі жүз отыз теңге 13 тиын) ҚҚС-сыз теңге құрайды және сатып алатын тауар, қызмет,жұмыстарының бекітілген тізбе сомасынан аспайды. Жұмысқа ақы

Срок выполнения работ – в течение 2020 года.

2. Наименование и местонахождение потенциальных поставщиков:

- 1) ТОО «АтырауТемирБетон», г.Атырау, пр. Сатпаева, 48Д.
- 2) ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой», г.Атырау, ул.Шарипова 30А.

3.Квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки:

1) ТОО «Атырау Темир Бетон» осуществляет свою деятельность в соответствии с законодательством Республики Казахстан. На должность директора ТОО «Атырау ТемирБетон» назначен Сеитов Алмаз Кабдығалиевич. На момент проведения тендера ТОО «Атырау Темир Бетон» задолженностей перед банком и Комитетом государственных доходов не имеет. Квалификационные данные ТОО «Атырау ТемирБетон» соответствуют государственным законодательным требованиям на выполнение работ. ТОО «АтырауТемирБетон» имеет опыт работы на рынке закупаемых работ, необходимые финансовые, материальные и трудовые ресурсы для исполнения обязательств по договору о закупках, на момент проведения закупка не подлежит ликвидации.

2) ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй» осуществляет свою деятельность в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Учредителем товарищества является: Бейсебаев Қуаныш Талғатович, на должность директора ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй» назначен Бекметов Анвар Ринатович. На момент проведения тендера ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй» задолженностей перед банком и Комитетом государственных доходов не имеет. Квалификационные данные ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой» соответствуют государственным законодательным требованиям на выполнение работ.

ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой» имеет опыт работы на рынке закупаемых работ, необходимые финансовые, материальные и трудовые ресурсы для исполнения обязательств по договору о закупках, на момент проведения закупка не подлежит ликвидации.

4. Цена и другие условия каждой тендерной заявки:

1) ТОО «АтырауТемирБетон» представило заявку на лот №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10» на сумму 38 081 230,13 (тридцать восемь миллионов восемьдесят одна тысяча двести тридцать тенге 13 тиын) без учета НДС, что не превышает суммы, утвержденной перечнем закупок товаров, работ и услуг. Оплата за работы,

төлеу келісім-шарт жасалған күннен бастап, тиісті түрде рәсімделген құжаттармен расталған 360 күн ішінде жасалады: ЭШФ, орындалу туралы акт.

2) «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты курделі жәндеу» бойынша тендерлік өтінімге берген жалпы сомасы 37 152 419,64 (отыз жеті миллион жүз елу екі мың төрт жүз он тоғыз теңге 64 тиын) теңге ҚҚС-сыз құрайды. және сатып алатын тауар, қызмет, жұмыстарының бекітілген тізбе сомасынан аспайды. Жұмысқа ақы төлеу келісім-шарт жасалған күннен бастап, тиісті түрде рәсімделген құжаттармен расталған 360 күн ішінде жасалады: ЭШФ, орындалуы туралы акт.

5. Тендерлік өтінімдерді бағалауға және салыстыруға қабылданбаған жағдайда – оларды бағалауға және салыстыруға қабылдамаудың негіздері:

«Ереже...» 81 тармағы бойынша барлық критерийлерін ескере отырып, барлық өтінімдер қарауға қабылданды.

6. Тендерлік өтінімдердің салыстыруын және бағасын жазу:

«Ережелер ...» 85-тармағына сәйкес, тендерлік комиссия өтінімдерді салыстырып, бағалады және жеңімпаз өтінімді келесі критерийлерді ескере отырып, ең төмен баға бойынша анықтады:

1) пайдалану, техникалық қызмет көрсету және жәндеу шығындары;

2) тауарларды, жұмыстарды, қызмет көрсетулерді жеткізу мерзімдері;

3) тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің функционалдық, техникалық және сапалық сипаттамаларының сәйкестігі;

4) тауарларға, жұмыстар мен қызметтерге кепілдік беру шарттары;

5) әлеуетті жеткізушінің біліктілік мәліметтері.

Тендерлерді салыстырудың барлық критерийлерін ескере отырып, әлеуетті жеткізушілер ұсынылған сатып алу туралы келісімшарт үшін бірдей шарттарды ұсынады. Осылайша, жеңімпаз ең аз ұсыныс негізінде анықталды:

1) «Атырау Темір Бетон» ЖШС - 38 081 230,13 (отыз сегіз миллион сексен бір мың екі жүз отыз теңге 13 тиын) теңге ҚҚС-сыз.

2) «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС – 37 152 419,64 (отыз жеті миллион жүз елу екі мың төрт жүз он тоғыз теңге 64 тиын) теңге ҚҚС-сыз.

Әлеуетті өнім беруші «ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС ең төмен баға ұсынды.

7. Тендер жеңімпазының атауы мен жеңімпаз анықталған шарттар:

«ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС, Атырау қаласы, Шарипов көшесі, 30А.

Ең төмен баға ұсыну арқылы жеңімпаз болып анықталды.

производится в течение 360 дней со дня заключения договора, подтверждаемого надлежащим образом оформленными документами: ЭСФ, акт выполненных работ.

2) ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй» представило заявку на лот №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10» типа ПТ-12-35/10» на сумму 37 152 419,64 (тридцать семь миллионов сто пятьдесят две тысячи четыреста девятнадцать тенге 64 тиын) тенге без учета НДС, что не превышает суммы, утвержденной перечнем закупок товаров, работ и услуг. Оплата за работы, производится в течение 360 дней со дня заключения договора, подтверждаемого надлежащим образом оформленными документами: ЭСФ, акт выполненных работ.

5. В случае не принятия к оценке и сопоставлению тендерных заявок – основание не принятия их к оценке и сопоставлению:

Учитывая все критерии п.81 «Правил...» все тендерные заявки были приняты к рассмотрению.

6. Изложение оценки и сопоставление тендерных заявок:

Согласно п.85 «Правил...», тендерная комиссия сопоставляла и оценивала тендерные заявки, и определила выигравшую тендерную заявку на основе самой низкой цены и с учетом следующих критериев:

1) расходов на эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт;

2) сроков поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг;

3) соответствия функциональных, технических и качественных характеристик товаров, работ, услуг;

4) условия гарантий на товары, работы и услуги;

5) квалификационных данных потенциального поставщика.

К оценке и сопоставлению тендерной комиссией были приняты все тендерные заявки.

С учетом все критерий сопоставления тендерных заявок, потенциальные поставщики предлагают равные условия предполагаемого договора закупки. Поэтому победитель определялся на основании самой низкой предложенной цены:

1) ТОО «АтырауТемірБетон» - 38 081 230,13 (тридцать восемь миллионов восемьдесят одна тысяча двести тридцать тенге 13 тиын) без учета НДС.

2) ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй» - 37 152 419,64 (тридцать семь миллионов сто пятьдесят две тысячи четыреста девятнадцать тенге 64 тиын) тенге без учета НДС.

Наименьшая цена предложена потенциальным поставщиком ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой».

7. Наименование и местонахождение победителя тендера и условия, по которым определен победитель: ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой», г.Атырау, ул.Шарипова 30А;

Критерием выбора победителя явилась самая

«Атырау Темір Бетон» ЖШС, Атырау қаласы, Сатпаев даңғылы, 48Д.

9. Тендерлік құжаттаманы, оларға жауаптарды нақтылауға арналған сұраныстардың жалпыланған мәлімдемесі, сондай-ақ тендерлік құжаттамаға өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы жалпыланған мәлімдеме:

Тендерлік құжаттарды түсіндіру туралы сұратулар түскен жоқ, сондықтан өзгерістер мен толықтырулар енгізілген жоқ.

10. Тауарларды сатып алу туралы шартқа қол қойылу мерзімін белгілеу:

«ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС тендерлік өтінімінен жеңімпаз болып анықтама хабарлама алғаннан кейін 5 (бес) жұмыс күні ішінде келісім шартқа қол қоюы тиіс.

Егер тендерде жеңіп алған «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС-нің кінәсінен тендер нәтижелері туралы хабарлама алған күннен бастап 5 жұмыс күні ішінде келісімшарт жасалмаса, «Атырау ЖЭО» АҚ «Атырау Темір Бетон» ЖШС-мен келісім жасайды, оның ұсынысы «Атырау ЖЭО» АҚ үшін, «Гурьев Проект Монтаж Строй» ЖШС өтінімінен кейінгі қолайлы болып табылды.

1. Техникалық сарапшыларды тарту туралы ақпарат:

Техникалық сарапшылар тендер тәсілімен сатып алуға қатысқан жоқ.

12. Егер тендер өткізілсе, онда Тізбеде көзделген, аталған тауарларды, жұмыстарды, көрсетілетін қызметтерді сатып алу үшін табиғи монополия субъектісі болған сома туралы ақпарат.

Тізбеде көзделген, аталған тауарлар сомасы 40 124 613,21 теңге (қырық миллион жүз жиырма төрт мың алты жүз он үш теңге 21 тиын) ҚҚС-сыз құрайды. Барлық әлеуетті өнім берушілер Тізбеде көзделген сомасынан асқан жоқ.

Тендерлік комиссия жоғарыда баяндалған мазмұнды басшылыққа негіздеп отырып, мынадай шешім қабылдады:

1. 2020 жылға арналған № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» бойынша тендер өткізілді деп танылсын.

2.«Ереженің ...» 88-тармағына сәйкес № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» тендерге қатысқан барлық әлеуетті жеткізушілерді Интернет-ресурста орналастыру арқылы хабарлау.

3. «Ережелер...» 89-тармаққа сәйкес «ГурьевПроектМонтажСтрой» ЖШС-не № 46 «ПТ-25-90/10 типті ст.№3 –ші турбоагрегатты күрделі жөндеу» бойынша тендерде жеңімпаз деп

низкая предложенная цена.

8. Наименование потенциального поставщика, занявшего второе место:

ТОО «АтырауТемирБетон», г.Атырау, пр. Сатпаева, 48Д.

9. Обобщенное изложение запросов о разъяснении тендерной документации, ответов на них, а также обобщенное изложение изменений и дополнений к тендерной документации:

Запросов о разъяснении тендерной документации от потенциальных поставщиков не поступили, изменений и дополнений в тендерную документацию не вносилось.

10. Срок, в течение которого должен быть подписан договор закупки.

Договор закупки с ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой» должен быть подписан в течение 5-ти (пяти) рабочих дней с момента получения уведомления о признании его тендерной заявки выигравшей.

При не заключении договора в течение 5-ти рабочих дней со дня получения уведомления об итогах тендера по вине поставщика ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй», выигравшего тендер, АО «Атырауская ТЭЦ» заключает договор с ТОО «Атырау Темир Бетон», предложение которого является для АО «Атырауская ТЭЦ» наиболее предпочтительным после предложения ТОО «Гурьев Проект Монтаж Строй».

11. Информация о привлечении технических экспертов:

Технические эксперты к проведению закупки способом тендера не привлекались.

12. Сумма, предусмотренная перечнем для закупки данной работы составляет 40 124 613,21 (сорок миллионов сто двадцать четыре тысячи шестьсот тринадцать тенге 21 тиын) тенге без учета НДС. Все потенциальные поставщики представили заявки, стоимость которых не превышает выделенных Заказчиком средств для закупки данной работы.

На основании вышеизложенного тендерная комиссия решила:

1. Признать тендер по закупке работ на 2020 год по лоту №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10» состоявшимся.

2. В соответствии с п. 88 «Правил...» известить всех потенциальных поставщиков, принявших участие в тендере по лоту №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10» о результатах закупки путем размещения на интернет-ресурсе.

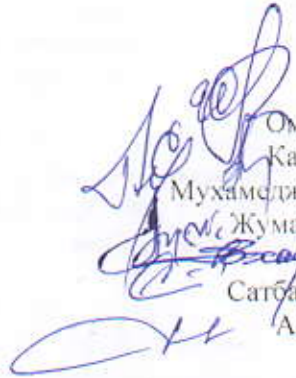
3. В соответствии с п.89 «Правил...» направить уведомление ТОО «ГурьевПроектМонтажСтрой» о признании его тендерной заявки выигравшей в тендере по лоту №46 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№3 типа ПТ-25-90/10».



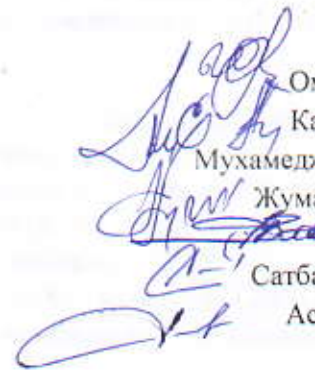
танылгандыгы туралы хабарлама жолдау.  
Хаттама әрқайсысының заңды күші бар қазақ және  
орыс тілдерінде жасалады. Сәйкес келмеген жағдайда  
орыс тілі басым болады.

Протокол составлен на государственном и русском  
языках, каждый из которых имеет юридическую силу.  
При расхождении русский язык имеет  
преимущественную силу.

Қолдары:

  
Омарова Г.О.  
Канцева А.П.  
Мухамеджанова Е.Д.  
Жумаханов С.К.  
Хан В.А.  
Сатбалдиев Д.А.  
Асанов А.М.

Подписи:

  
Омарова Г.О.  
Канцева А.П.  
Мухамеджанова Е.Д.  
Жумаханов С.К.  
Хан В.А.  
Сатбалдиев Д.А.  
Асанов А.М.

Хатшы:



Секретариат:

